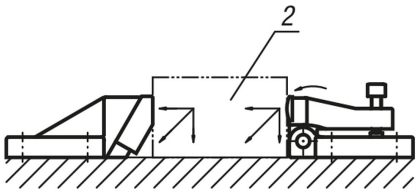
Description de l'article/illustrations du produit





Description

Matière :
Corps de base : fonte à graphite sphéroïdal (GJS).
Mors : acier de traitement, trempé.

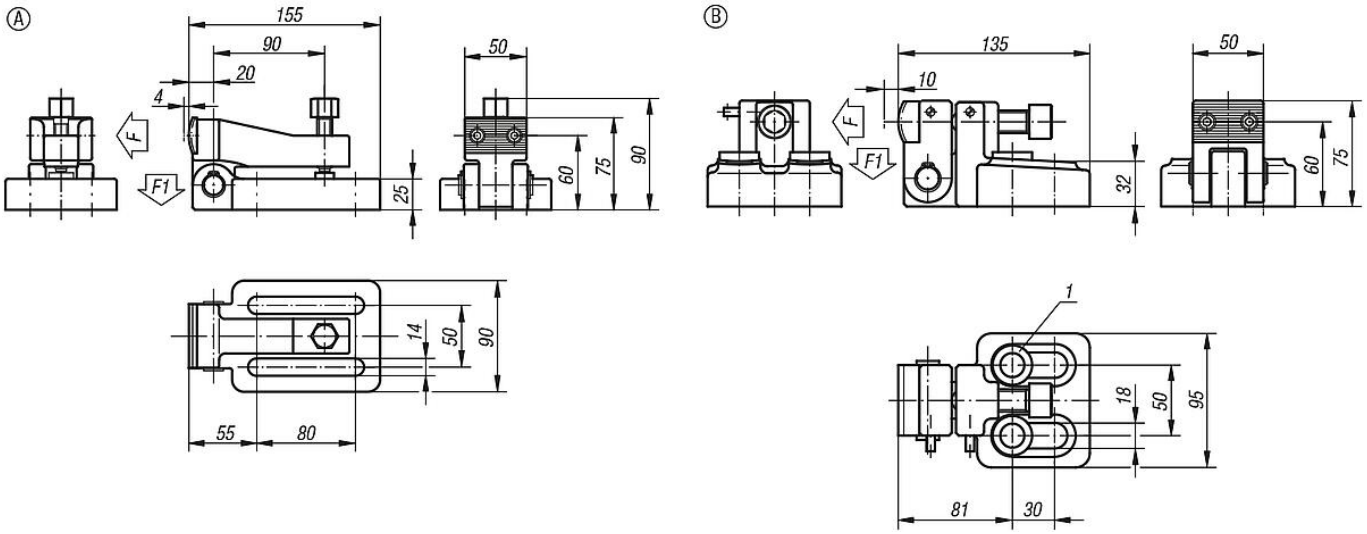
Finition :
Peinture : noire.
Mors : brillant.

Nota :
Le crampon plaqueur permet de plaquer la pièce à usiner contre la butée, l'empêchant ainsi de se soulever.
Le crampon plaqueur et la butée de plaquage se fixent à l'aide de vis CHC DIN 912.
L'utilisation simultanée du crampon plaqueur et de la butée de plaquage garantit un serrage sûr.

Forme A : 4 rondelles pour M12 incluses.
Forme B : 2 rondelles convexes et 2 rondelles concaves pour M12 et M16 incluses

Indication de dessin :
1) Rondelle concave et rondelle convexe pour M12 et M16
2) Pièce à usiner

Dessins



Aperçu des articles